

Титановые белила PRETIOX RGU

ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ

PRECHEZA a.s.
Набережная Д-р Э.Бенеше 24
751 62 Пржеров, Чешская Республика
тел. + 420 581 252 481
факс + 420 581 217 048
precheza@precheza.cz
www.precheza.cz

ПРОДАВЕЦ

AGROFERT HOLDING, a.s., филиал PRECOLOR
набер. Д-р Э.Бенеше 1170/24
751 52 Пржеров, Чешская Республика
тел. + 420 581 706 831
факс + 420 581 706 830
precolor@precolor.cz
www.precolor.cz

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Химический состав	Двуокись титана (TiO ₂)		
Тип	Микронизированный, рутиловый пигмент, модифицированный Al ₂ O ₃		
Основные свойства	Очень хорошая диспергируемость и высокая стойкость к климатическим воздействиям		
Отделка поверхности	Органическими и неорганическими соединениями (Al ₂ O ₃ , SiO ₂)		
Классификация	ISO 591:R2	ASTM D476: П(IV)	EC TARIC code 320 611 00
Colour index No.	Pigment White 6 (77 891)		
CAS No.	13463-67-7		
EINECS No.	236-675-5		
Форма поставки	Порошок		
Упаковка	Бумажные мешки 25 кг, гигант мешки и по договоренности		
Хранение	В оригинальной таре, в закрытых и сухих складских помещениях, поддоны складировать макс. в 3 яруса		

Указанное применение имеет информативный характер, завод-изготовитель рекомендует проводить всегда контрольное испытание.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Водо-растворимые и органо-растворимые декоративные краски.
Промышленные лакокрасочные материалы воздушной сушки
Прокраска ПВХ смесей

ДРУГОЕ ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Краска печатная, прежде всего, органо-растворимая
Лакокрасочный материал для бумаги и кожи
Наполнение бумажной массы

енение имеет информативный характер, завод-изготовитель рекомендует проводить всегда контрольное испытание.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Единица	Значение	Испытательная методика
Содержание TiO ₂	(%)	мин. 94,0	SPTM:LM/TB.1
Содержание рутила	(%)	мин. 98,0	SPTM:LM/TB.18
Летучие вещества при 105 °С	(%)	макс. 0,6	ISO 787/2-1978
Удельное сопротивление	(Ом/см)	мин. 10000	ISO 787/14-1973
Остаток на трафарете 0,045 мм - Mosker	(%)	макс. 0,01	ISO 787/18-1983
Остаток на трафарете 0,045 мм - метод В	(%)	макс. 0,05	ISO 787/7-1981
рН водяной вытяжки		мин. 6,5	ISO 787/9-1981
L* координаты в белой пасте		мин. 96,2	SPTM:LM/TB.12.1
b* координаты в белой пасте		макс. 1,5	SPTM:LM/TB.12.1
Подтон		мин. 8	SPTM: LM/TB.7
Разбеливающая в серой пасте	(точки)	мин. 1810	SPTM: LM/TB.7
Маслоемкость	(г/100г)	макс. 23,0	ISO 787/5 - 1980
Потребность в воде	(г/100г)	макс. 30,0	ISO 787/5 - 1980
Диспергируемость	(μm)	макс. 50	ISO 1524 - 2000
Отделка поверхности Al ₂ O ₃	(%)	в среднем 2,8	SPTM:LM/TB.17
Отделка поверхности SiO ₂	(%)	в среднем 0,8	SPTM:LM/TB.17

Лист безопасности можно посмотреть на www.precolor.cz